

Contenu des enseignements :

E nseignement professionnel

(20h hebdomadaire)

dont 1/2h en co-enseignement Mathématiques & STI
et 1h en co-enseignement Anglais & STI

- Conception préliminaire et pré-industrialisation 6h / 6h
- Industrialisation de processus 6h / 6h
et réalisation 8h / 8h

E nseignement général

(11h hebdomadaire) :

- Mathématiques 3 h / 3h
- Physique-Chimie 2h / 2h
- Culture générale et expression 3h / 3h
- Langue vivante anglais 3h / 3h

Objectifs de la formation

- Le titulaire du brevet de technicien supérieur en Conception des Processus et Réalisation de Produits est un spécialiste des procédés de production mécanique, notamment par usinage.

Concepteur des processus qui y sont associés, il intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition - industrialisation - réalisation, assemblage et contrôle) des éléments mécaniques constituant les produits industriels, qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public ou de biens d'équipement pour les entreprises.

Il est un spécialiste de la CFAO

Périodes de formation en entreprise (stages)

6 à 10 semaines obligatoires sur la formation

Plus 2 semaines en découverte de l'entreprise pour les étudiants non issus d'une voie professionnelle



Lycée Jean Moulin

AV DES MARTYRS DE LA RESISTANCE

BP 745 — 34521 BEZIERS Cedex

<http://www.lpojeanmoulinbeziers.fr>

<http://www.cprp.sti-beziers.fr>

Téléphone : 04 67 35 59 35

Mail : ce.0340011c@ac-montpellier.fr

Contact Jean-Pierre Fournié - Directeur Délégué



BTS Conception des Processus et Réalisation de Produits

Imagine toi un avenir



Lycée
Jean Moulin
Béziers



Le Technicien supérieur « Conception des Processus et Réalisation de Produits » aime la précision, la rigueur, l'initiative, les contacts humains, le travail en équipe.

Pour qui ?

Cette formation s'adresse à tous les élèves ayant un parcours technologique ou scientifique : Bac STI2D, Bac pro Technicien d'usinage (TU), Bac pro Etude et définition de produits industriel (EDPI), Bac SSI.

Qualités et aptitudes souhaitées

Pour l'utilisation des outils (matériels et informatiques) et le pilotage des machines de productions utilisées dans l'industrie :

- la rigueur, le soin, l'application, la curiosité, seront indispensables .
- . L'élève devra acquérir progressivement de l'autonomie. Il devra aussi démontrer sa capacité à travailler en équipe et faire preuve d'initiatives



Emplois concernés :

- Technicien spécialiste des procédés de production »
- Technicien concepteur des processus de production
- Technicien en qualification des processus
- Technicien en lancement et suivi des de production
- Technicien contrôle qualité ...

Employeurs potentiels :

Dans les secteurs suivants :

- Entreprises aéronautiques (EADS), et leurs sous traitants.
- Entreprises qui produisent des pièces pour l'automobiles, les forages pétroliers.
- Entreprises du domaine de l'électroménager, du médical,...

Poursuite d'études après le bac

- Licences professionnelles
- Classe prépa ATS, écoles d'ingénieurs. (Béziers).
- Ecole d'ingénieur, (ENI, ...).
- Année de spécialisation dans un domaine

Témoignages : Geoffrey (25 ans) , de Béziers: A l'issue de mon BTS IPM, je n'ai eu aucune difficulté à trouver un poste en Bureau des méthodes, près de chez moi.

Je recommande cette formation.



Particularités de la formation

Essentiellement structuré par des séances de travaux pratiques et travaux dirigés, le parcours de formation des deux années est organisé selon quatre phases :

- Une phase d'apprentissage : Découverte des moyens de production et de contrôle. Découverte des outils logiciels en FAO (Fabrication assisté par ordinateur)
- Une phase d'approfondissement : Appropriation des fondamentaux sous la forme de développement de mini projets .
- Une phase d'intégration : recherche de solutions d'outillages et amélioration des performances de réalisations.
- Une phase de validation : Etudes et développements de deux projets industriels : « Qualification d'un processus de production », « Traitement d'une affaire ».

Ces quatre phases s'étalant sur les deux années de formations entrecoupée d'une période de stage industriel d'une durée de six à dix semaines.

Ouvertures sur le monde industriel :

- Stage industriel de 6 à 10 semaines sur la formation
- Projet industriel développé en 2^{ème} année.
- Projet collaboratif mené avec un autre BTS Industriel